

Mono® Pump EZstrip™は、メンテナンスを一新する
最新かつ革命的なポンプです。

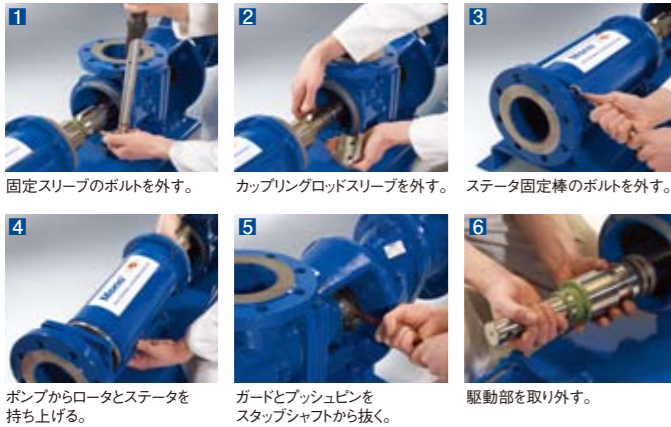
C コンパクトC type EZstrip™



導入しやすいコンパクト設計を追求した先進のモノ®ポンプ。

- コンパクトだから省スペース設置に容易に対応。
- 2.4MPaの高圧力対応、さらに大容量域もカバー。
- メンテナンスの手間を軽減できるEZstrip™をご用意。

■ EZstrip™モデルのメンテナンスの手順



W Wレンジ type EZstrip™



乾燥汚泥などの移送に適した高性能モノ®ポンプ。

- 乾燥汚泥のような粘性の高い流体に対応。
- 4.8MPaの大圧力による移送が可能。
- メンテナンスの手間を軽減できるEZstrip™をご用意。



高精度の薬品移送を可能とした小量定量移送ポンプ。

- 無脈動・定量で正確な薬注が可能。
- 高性能かつ長寿命を実現した高品位設計。
- すぐれた耐食性を備え化学薬品類にも対応。

弊社ホームページで水処理設備用機器の情報を発信しています。

<http://www.hanshin-pm.co.jp/>

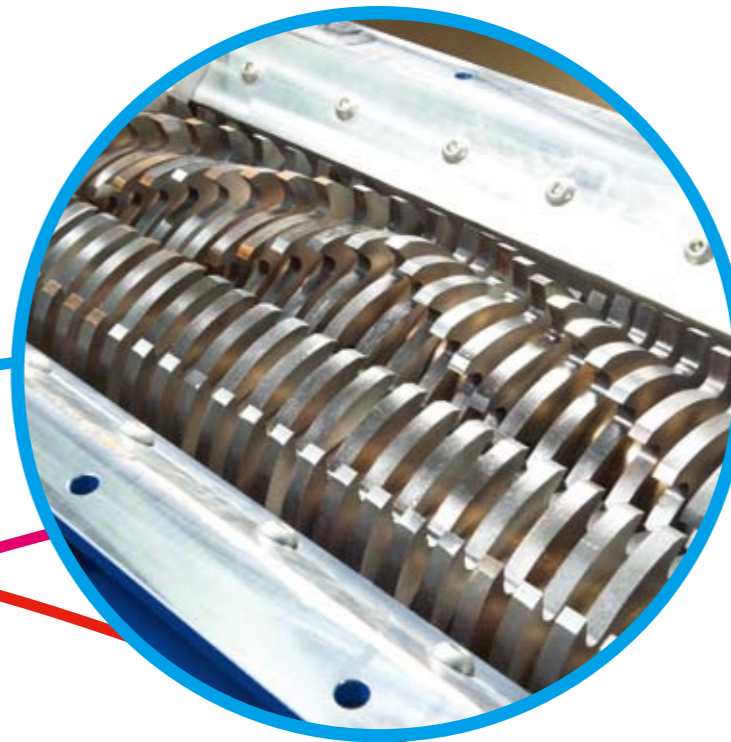
阪神動力機械株式会社
HANSHIN ENGINEERING Co., Ltd.

本社 〒554-0014 大阪府大阪市此花区四貫島2-26-7 TEL 06-6461-6551 FAX 06-6461-6555
東京支店 〒105-0011 東京都港区芝公園2-3-1 芝加賀ビル4階 TEL 03-5776-1404 FAX 03-3438-2171
氷上工場 〒669-3571 兵庫県丹波市氷上町新郷1383 TEL 0795-82-3422 FAX 0795-82-3424
<http://www.hanshin-pm.co.jp/>

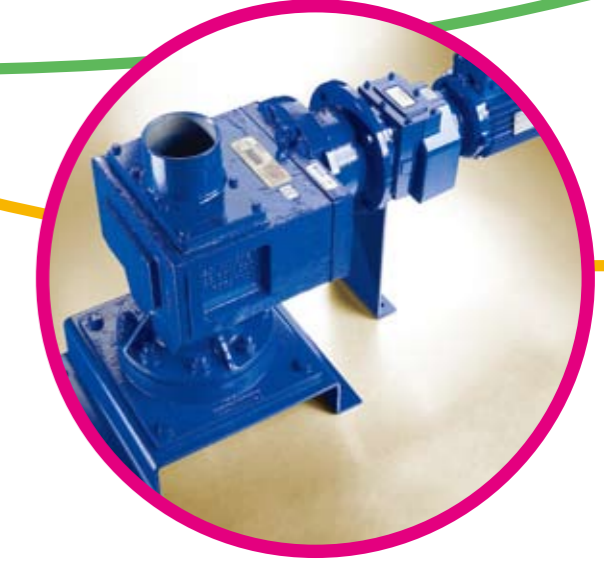
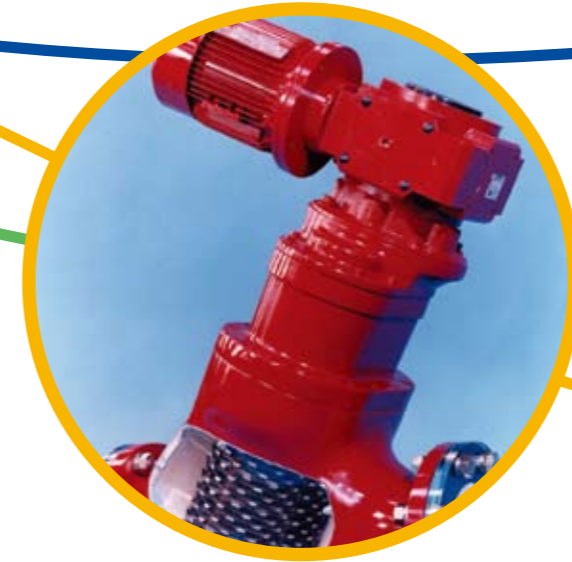
※記載内容は改良のため予告なく変更されることがあります。あらかじめご了承ください。
Mono®とEZstrip™とMuncher®は、Mono Pumps Ltd. (UK)の登録商標です。

NOV Mono®

One Company, Unlimited Solutions



Muncher®
Family
ムンチャー®ファミリー



阪神動力機械株式会社
HANSHIN ENGINEERING Co., Ltd.

NOV Mono®

One Company, Unlimited Solutions

製品紹介

ムンチャー®ファミリーは、これまでの難題を最善の方法で解決させることができます。

- 閉塞しがちな水中または循環用ポンプの保護
- 管路における作業性の経済的かつ効率的な改善
- スクリーニングされた異物の効果的な破碎
- 多量かつ微細に破碎することによる汚泥消化促進
- 含水廃棄物の破碎処理

ムンチャー®ファミリーは、今日の廃水・汚泥処理システムに対応した画期的な製品です。

原理

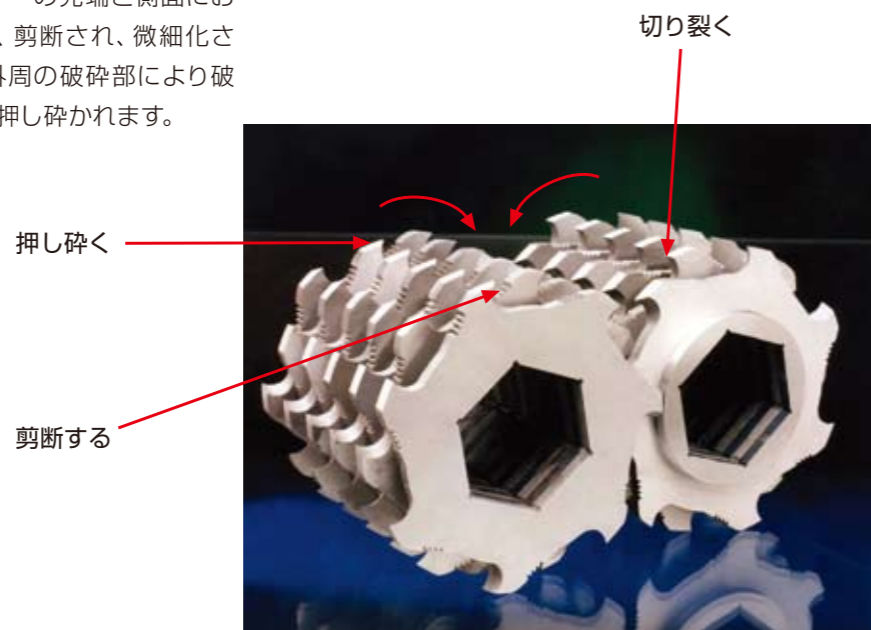
ムンチャー®ファミリーは二軸、低速、高トルク破碎機シリーズです。

各シャフトに連続のインターリーピング・カッターおよびスパーサーが取り付けられ、「容積式」固形物破碎を行います。異物が低速回転カッター部に捕集されると取り逃すことなく繊維屑、ロープ、プラスチック、ゴム、缶、木材などが容易に機械で処理されます。強力かつ省エネです。

- 二軸が異なった速度で回転し、固形物を破碎します。
- 低速度 (通常50-80 rpm)により高トルクが発生します。
- カッター歯先が低速運転することにより、水の抵抗による動力損失と摩耗率を最小限に抑えます。
- 独自の様々な特許技術が活用された製品です。

最適な破碎能力

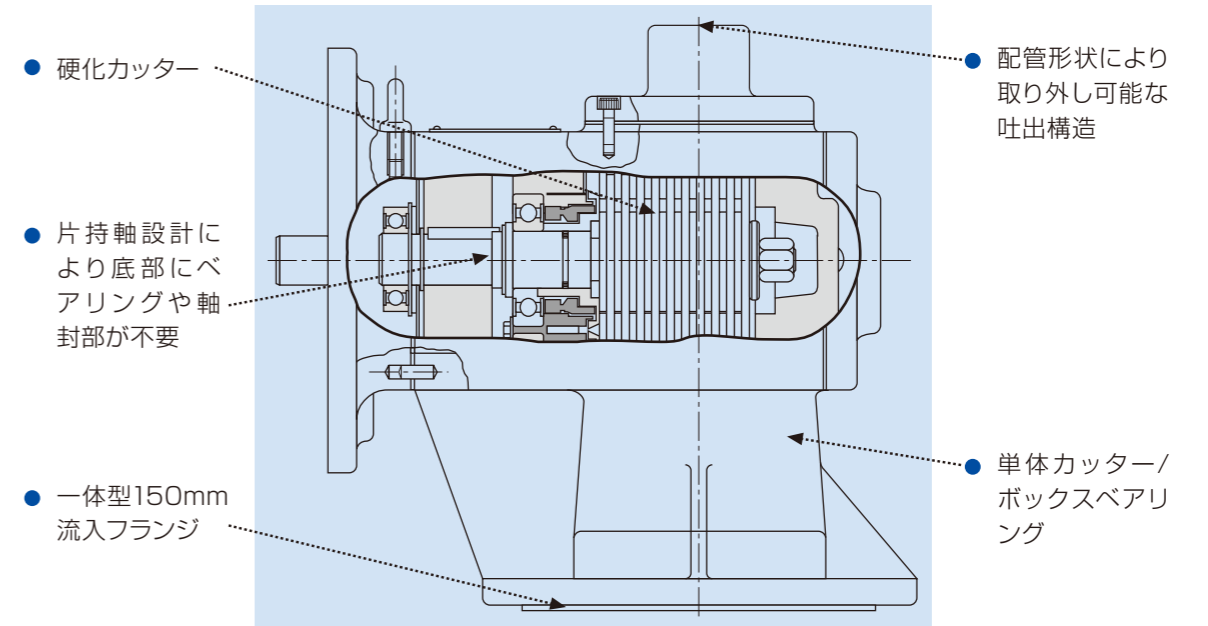
カッター部の回転速度が異なるため、繊維屑が引き裂かれます。また、カッターの先端と側面において、固形物が切り裂かれ、剪断され、微細化されます。さらに、カッター外周の破碎部により破碎されやすい脆弱な物体が押し砕かれます。



SB/TR ムンチャー®の特長

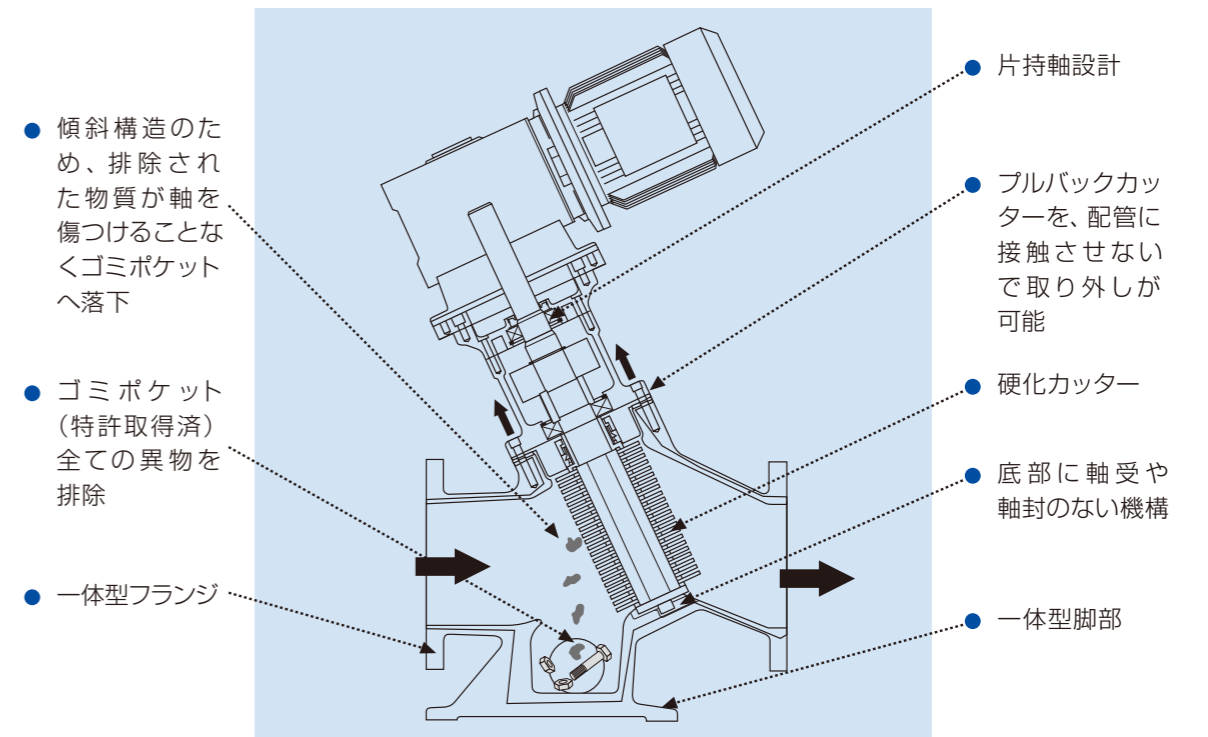
SBレンジ

- 従来の高速・高出力遠心破碎機の代替品として開発されました。
- 低動力・低回転のため騒音が抑制されます。



TRレンジ

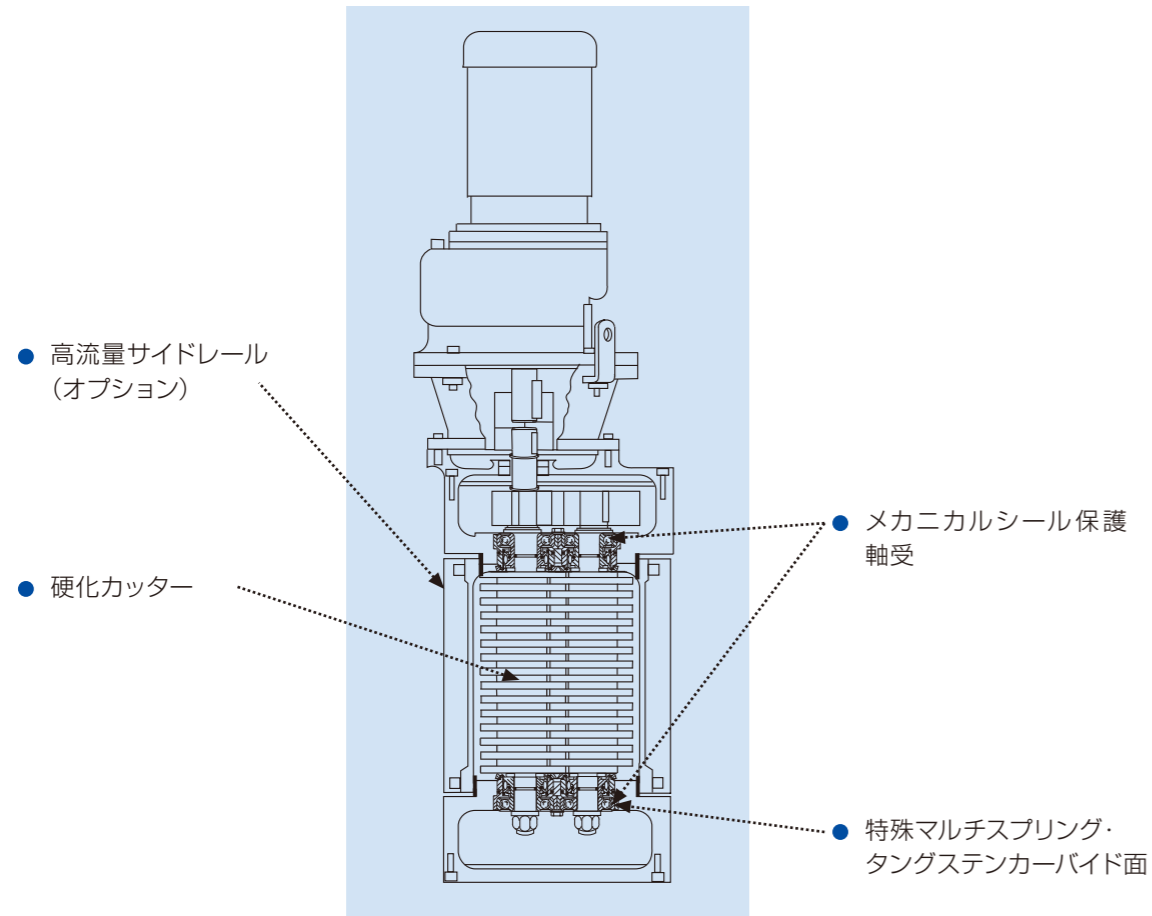
- 最新の二軸破碎機です。
- 磨耗性の高い汚泥処理のために特別に開発されました。



A/F ムンチャー®の特長

Aレンジ

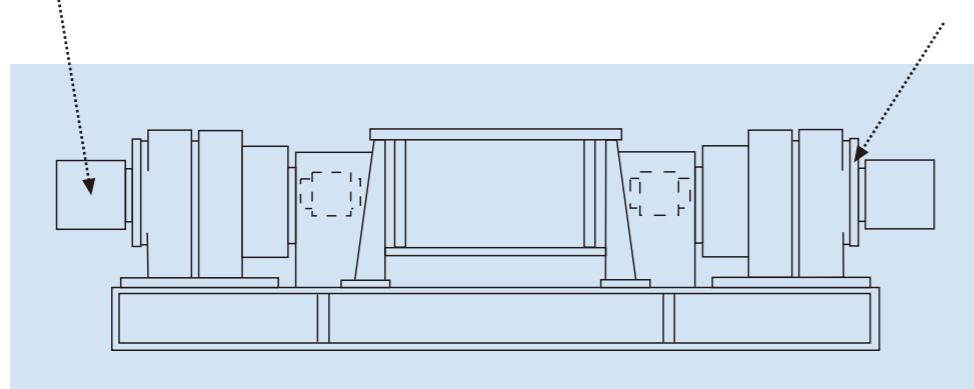
- 35年間にわたる廃水処理用破碎技術の蓄積により開発されました。



Fレンジ

- 含水物質だけでなく乾燥物質の処理にも活用できます。
- スクリーニングされた異物や生分解性廃棄物の処理に効果的です。
- 効率的なシステムによりバイオガス収率の向上に貢献します。

- 独立した軸動部
- 堅牢な機械構造
- 独立したギアボックスとカッターチャンバー



制御装置

各ムンチャー®にはプログラマブルロジックコントローラー (PLC) が装備され、過負荷による損傷などを防止できます。この装置はPLCユニット単体、筐体バックプレート、または制御パネル一式の完成品から選択ができます。



各ムンチャー® PLCはモニタリングにより、即時の反転を必要とするロック状態の重度の過負荷と軽度の過負荷とを区別できるように設計されています。限界時間/動力の関係は、不必要な停止または過負荷に対する応答不良を防止するロジックによって継続的にモニタリングされます。

このロジック制御ユニットは以下のような運転条件がプログラムされています。

1. 通常のON/OFFモードで運転する。
2. 過負荷状態を感知すると瞬間反転し、過負荷状態が解消されてから通常運転に戻る。
3. 最初の過負荷状態から60秒以内に3度目が発生した場合、機器は自動的に反転モードで停止しアラーム回路が作動する (アラーム回路は標準仕様には含まれません)。



複合システム用 PLCユニット



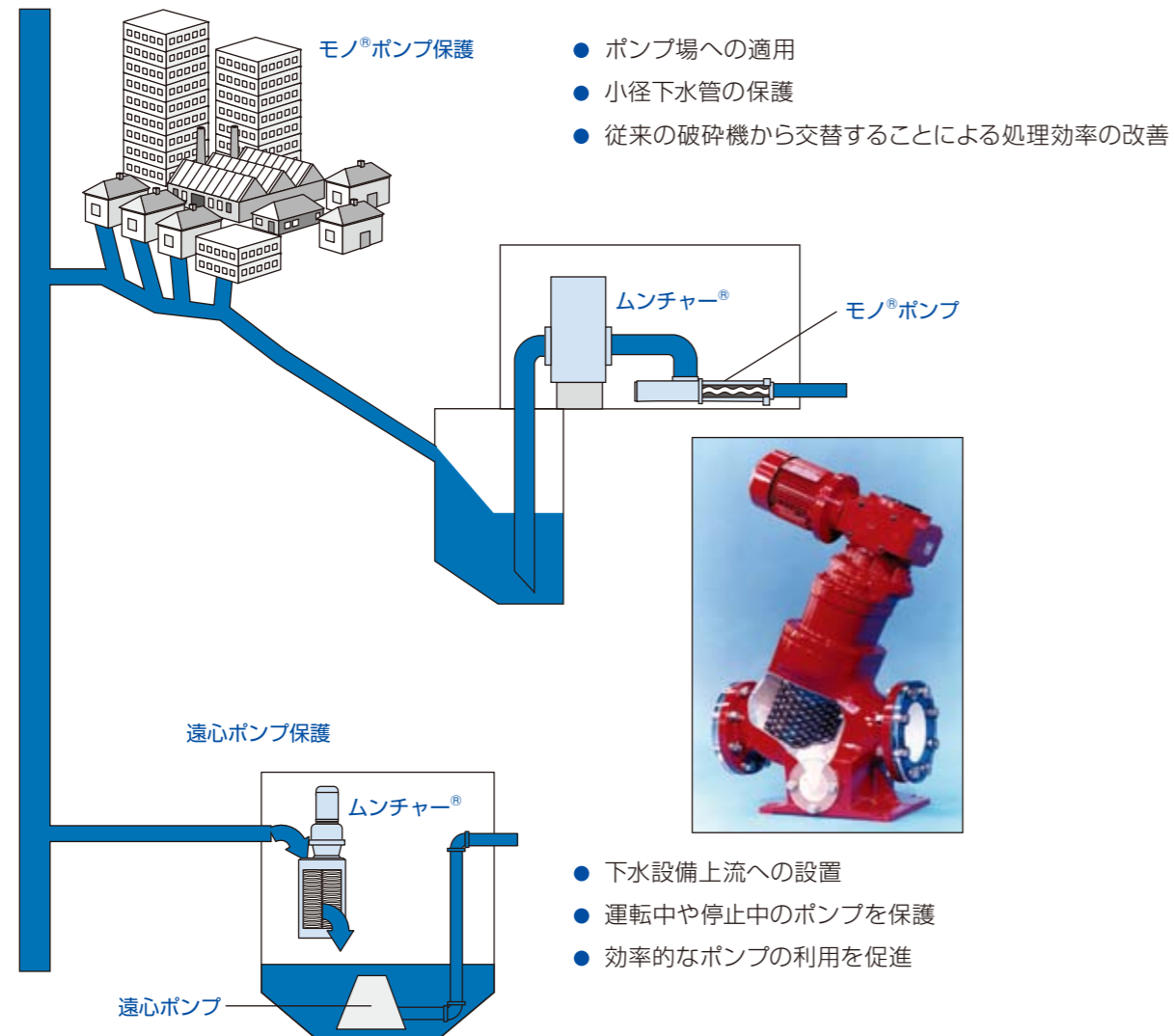
制御パネル

標準仕様

- A - IP55に準拠した制御パネル
- SB ムンチャー® - コントローラー (オプション)
- TR ムンチャー® - PLC ユニット
- F ムンチャー® - IP55に準拠した制御パネル

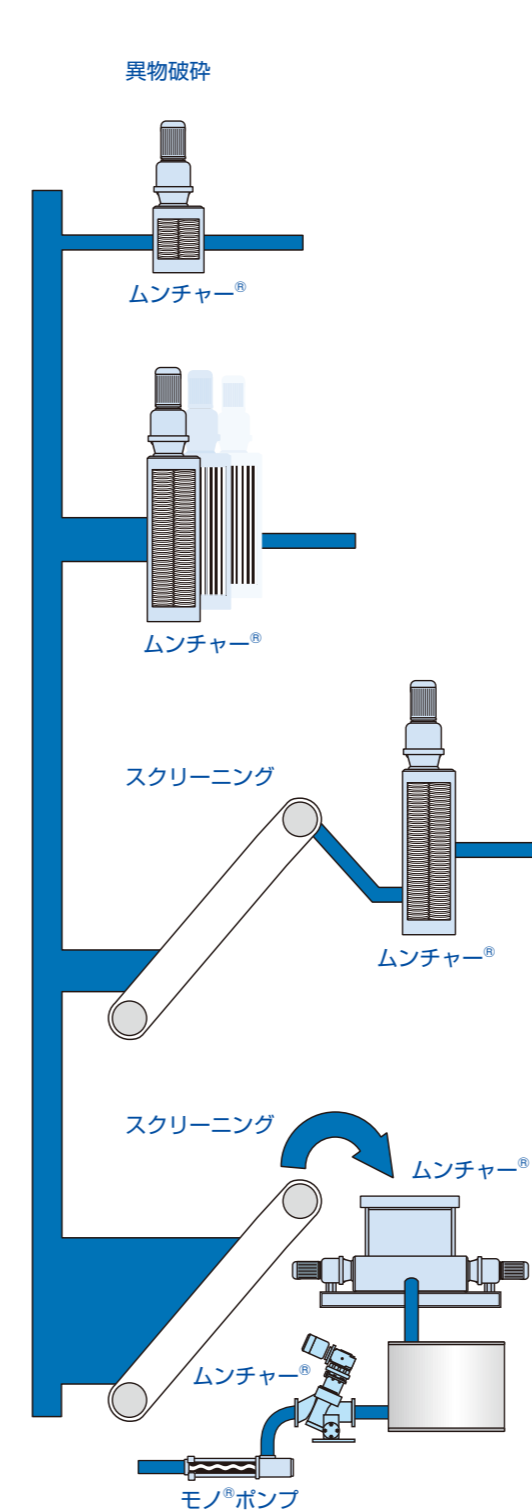
ポンプ保護設備としての適用例

SB/TR/A ムンチャー®



取水設備への適用例

SB/A/F ムンチャー®



- 小規模施設の自動化
- 下流設備の保護
- 異物除去費用が不要
- 少ない設置面積
- 必要最小限の土木工事



- 廃棄費用の削減
- 過酷な状況に耐える構造
- バイオガス収率の増加



汚泥設備への適用例

SB/A/TR ムンチャー®

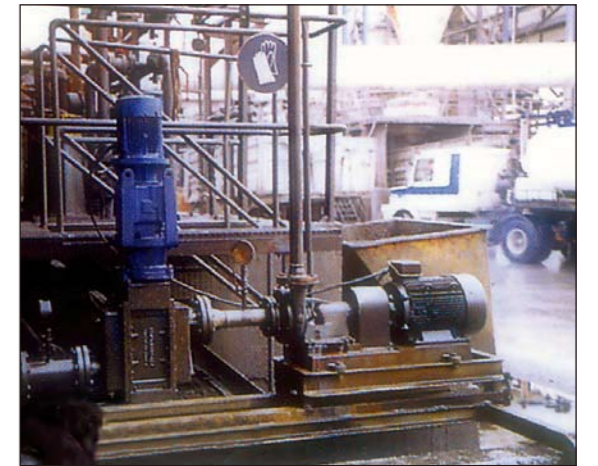
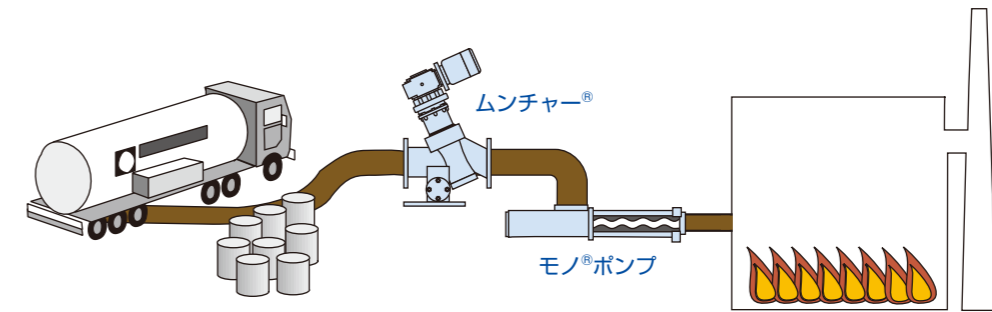


- 汚泥の均質化による処理効率の改善
- ポンプ設備の保護
- ポンプの閉塞防止

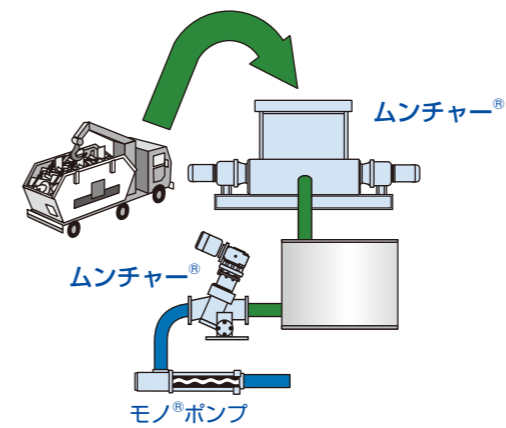


焼却設備への適用例

A/TR/F ムンチャー®



- 廃棄物処理の効率化
- 廃棄物容積の減少
- リサイクル

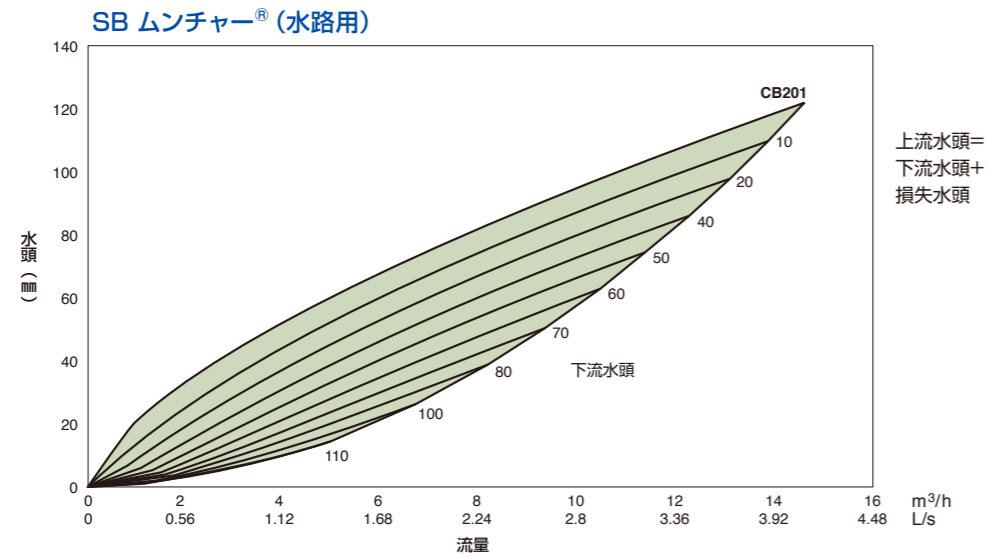
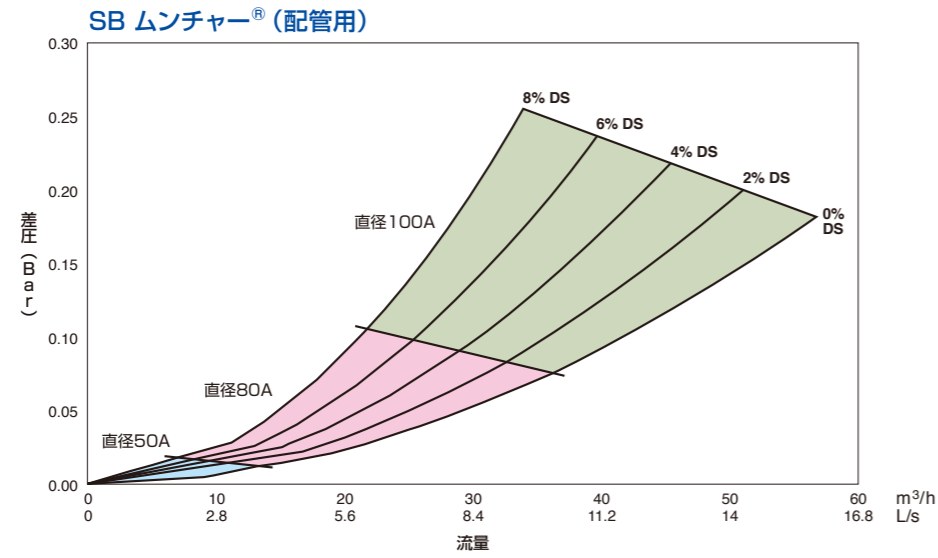


一般廃棄物、食品・間伐などの有機廃棄物

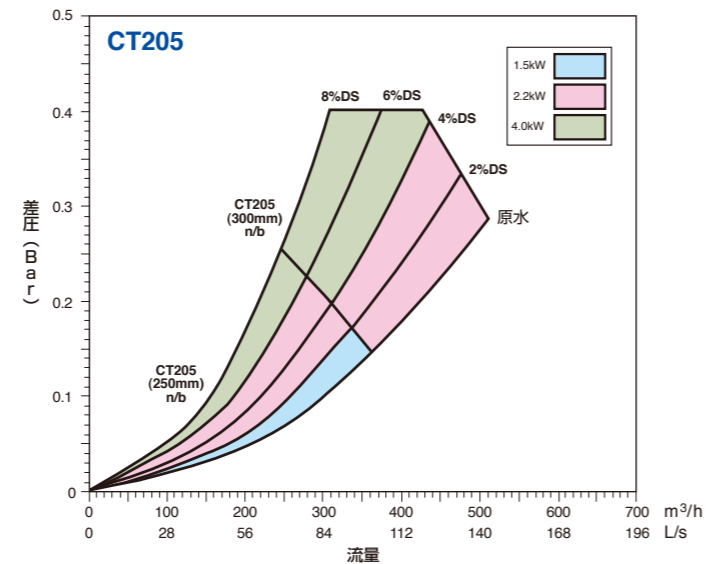
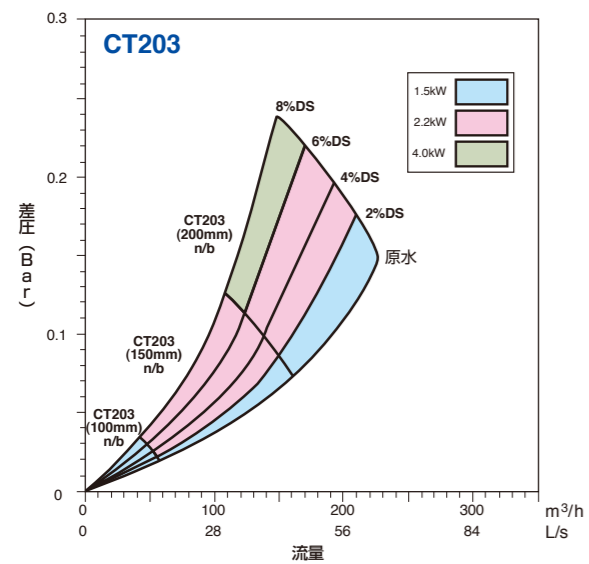


性能図

SB ムンチャー®



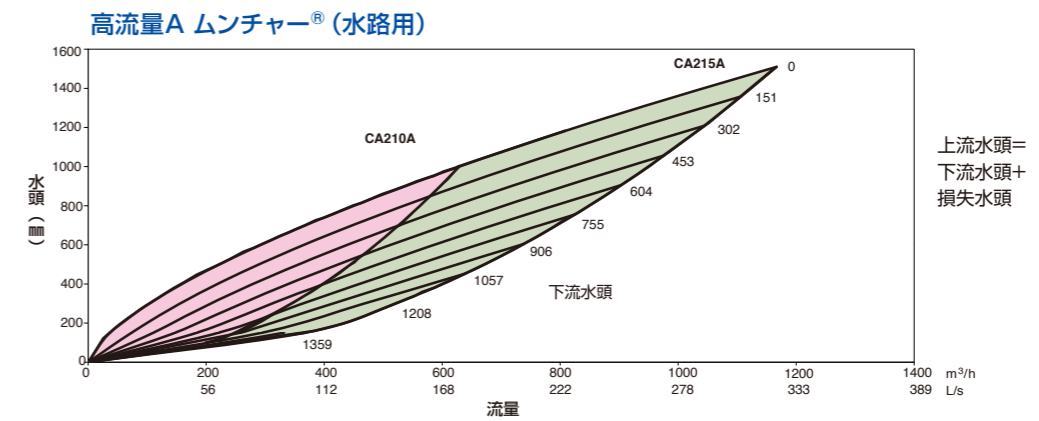
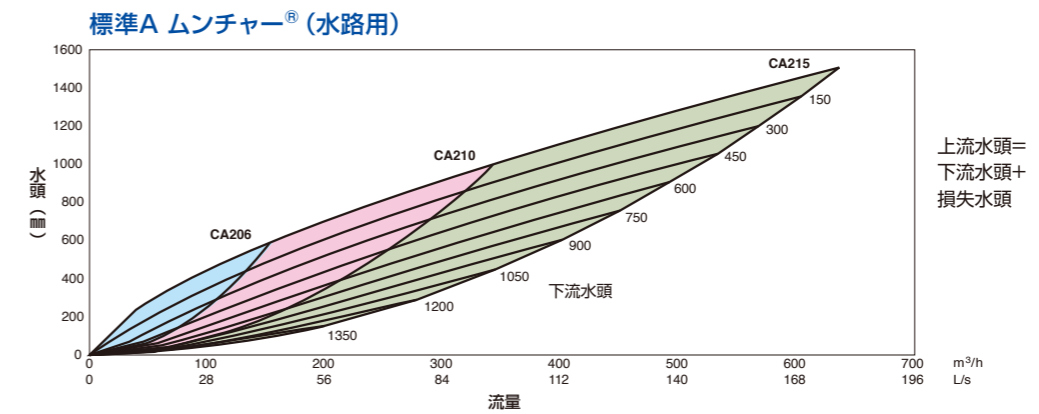
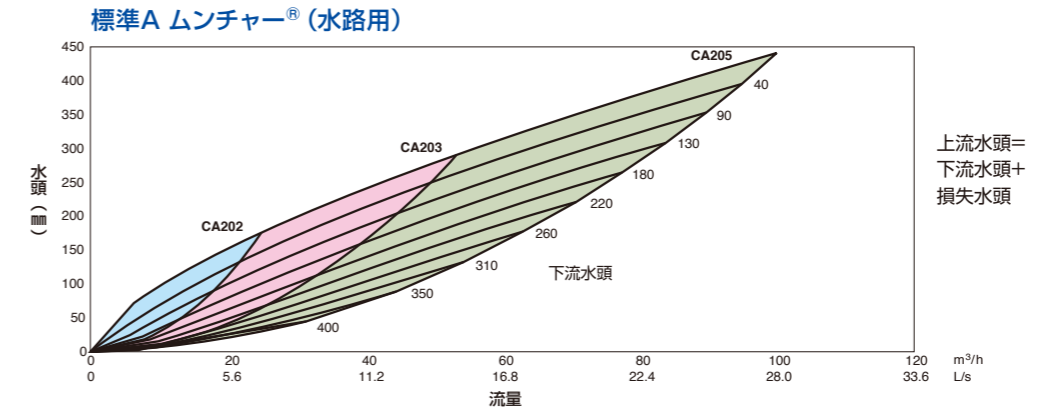
TR ムンチャー®



※DS: 汚泥濃度
1 Bar: 0.1MPa

性能図

A ムンチャー®



F ムンチャー®

代表例

種類		機種	
		600mm	1000mm
スクリーン下水尿渣	m³/h	0-5	0-9
スクリーン一般廃物	m³/h	0-6	0-10
缶	m³/h	0-8	0-20
堆肥化原料	m³/h	0-2	0-5
有機廃棄物	kg/h	0-1200	0-4500

- 600mm: 単駆動 (7.5kW)
- 1000mm: 二駆動 (7.5kW, 5.5kW)

処理フローチャート

